

EPT15H-20H

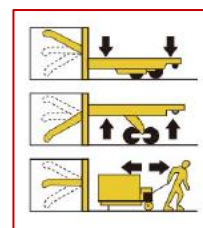
Transpaleta eléctrica

Batería de litio

VENTAJAS

- Motor de tracción de corriente alterna AC, libre de mantenimiento
- Batería de litio libre de mantenimiento
- Alerta de recarga
- Indicador de código de error
- Reemplazo de batería en 6 segundos
- Cambio de ruedas en 60 segundos

*Opciones de costo adicional: Batería de Litio 15Ah, Cargador 5A y Mando de control inteligente (portátil).



FUNCIÓN SMART 01

Velocidad de Tortuga
Bocina permanece pulsada & Adelante 2 veces

Mantenga pulsado

2 Veces ADELANTE

2 Veces CAMBIO

FUNCIÓN SMART 02

Conducción vertical
Botón de marcha atrás & acelerador permaneces pulsados, Encendido

Mantenga pulsado

GO

FUNCIÓN SMART 03

Modo Ingeniería (soltar el freno)
Bocina permanece pulsada, Encendido

Mantenga pulsado

SIN FRENO



En modo de conducción vertical, el vehículo se moverá cuando el mango se opere en cualquier posición. Evite el mal funcionamiento.



El modo de liberación de freno es solo para emergencias, no permitido para vehículo en condiciones normales.

MODELO		EPT15H	EPT20H
CARACTERÍSTICAS			
Capacidad	kg	1500	2000
Centro de carga	mm	600	
Ancho total de las horquillas	mm	520/550/685	550/685
Longitud de las horquillas	mm	1150/1220	
Altura de las horquillas bajadas	mm	82±2	
Altura máxima de las horquillas	mm	197	
Altura total	mm	1276	
Anchura de la carrocería trasera	mm	520/550/685	550/685
Radio mínimo de giro	mm	1353/1426	
FUNCIONAMIENTO			
Velocidad máxima de marcha con carga/sin carga	Km/h	4/5	
Capacidad de subida con carga/sin carga	%	6/20	
Motor de tracción	kW	0.75 sin escobillas	1.0 sin escobillas
Motor de elevación	kW	DC 0.8	
BATERÍA			
Voltaje	V	48	
Capacidad/tipo	Ah	10/15 Ah Litio	
TIPO DE FRENO			
Freno de desplazamiento		Regenerativo	
Freno		Electromagnético	
CONTROLADOR			
Controlador		STAXXB1503	

